

**GMINA KAMIENNIK**  
**ul. 1 Maja 69**  
**48-388 Kamiennik**

### Specyfikacja do zapytania ofertowego

(Dostawa komputerów przenośnych (laptopów) 15 szt. wraz z zainstalowanym systemem operacyjnym oraz pakietem biurowym)

<b>Procesor</b>	Intel i3 lub i5 Min. 2 rdzeniowy (od 2.10 GHz do 4.10 GHz, min. 4MB cache)
<b>Pamięć RAM</b>	Min. 4 GB
<b>Dysk SSD</b>	Min.256 GB
<b>Wbudowany napęd optyczny</b>	Opcjonalnie
<b>Typ ekranu</b>	Matowy, LED
<b>Przekątna ekranu</b>	15,6"
<b>Rozdzielczość ekranu</b>	1280×720 (HD), opcjonalnie 1920 x 1080 (FullHD)
<b>Karta graficzna</b>	Zintegrowana
<b>Pamięć karty graficznej</b>	Pamięć współdzielona
<b>Dźwięk</b>	Wbudowane głośniki stereo Wbudowany mikrofon
<b>Kamera internetowa</b>	Kamera min. 0.3 Mpix
<b>Łączność</b>	LAN 10/100/1000 Mbps Wi-Fi 5 (802.11 ac) Moduł Bluetooth
<b>Złącza</b>	USB 3.1 Gen. 1 lub (USB 3.0) - 2 szt.; HDMI - 1 szt.; RJ-45 (LAN) - 1 szt. Wyjście słuchawkowe/wejście mikrofonowe 1 szt.; DC-in (wejście zasilania) - 1 szt.
<b>Bateria</b>	Min 2 komorowa Li-Ion
<b>Dodatkowe właściwości</b>	Wydzielona klawiatura numeryczna Wielodotkowy, intuicyjny touchpad
<b>Dołączone akcesoria</b>	Zasilacz
<b>Zainstalowany system operacyjny</b>	Microsoft Windows 10 (wersja 64-bitowa) w wersji językowej polskiej.
<b>Dołączone oprogramowanie</b>	Partycja recovery (opcja przywrócenia systemu z dysku) Pakiet biurowy Microsoft Office
<b>Gwarancja</b>	24 miesiące